

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РОССЕРТ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

рег. № РОСС RU.31469.04ЖЗЖ1



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04ЖЗЖ1.OC02.H00229

Срок действия с 05.10.2022 по 04.10.2025

№ 0010865

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** регистрационный номер РОСС RU.04ЖЗЖ1.OC.02  
ООО «Центр сертификации «ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА» (орган по сертификации продукции и услуг)  
Россия, 660064, г. Красноярск, ул. Капитанская, 14, оф. 290, тел. 8 (391) 209-85-36, тел/факс 8 (391) 206-97-10. E-mail: cs-qa@mail.ru.

### ПРОДУКЦИЯ

Картон для плоских слоев гофрированного картона с белым верхним слоем или другим покрытием марок К0, К1, К2, К3 по ГОСТ Р 53207-2008. Серийный выпуск.

код ОК 034 (ОКПД2):

17.12.35.000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 53207-2008 пп. 4.1.1 табл. 2 (п.п 1, 2, 3, 5, 6, 9), 4.1.8

код ТН ВЭД ЕАЭС:

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Скамароха Татьяна Владимировна. ОГРНИП 311547625900334.  
Юридический адрес: Россия, 662608, Красноярский край, Минусинский район, СНТ Строитель, улица Еловая, дом 3. Адрес производства: Россия, 655163, Республика Хакасия, город Черногорск, улица Энергетиков, дом 3.

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Индивидуальный предприниматель Скамароха Татьяна Владимировна. ОГРНИП 311547625900334.  
Юридический адрес: Россия, 662608, Красноярский край, Минусинский район, СНТ Строитель, улица Еловая, дом 3.

### НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № АЛ-22/10-3318 от 03.10.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «АЛЬЯНС» Общества с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС», регистрационный номер РОСС RU.32457.04РИДО.ИЛ06.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 10.

Ежегодный инспекционный контроль - не позднее 04.10.2023, не позднее 04.10.2024.

Решения по результатам инспекционного контроля являются неотъемлемой частью сертификата.

Без ежегодного решения о подтверждении сертификат соответствия считать недействительным.



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

О.С. Петровская

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

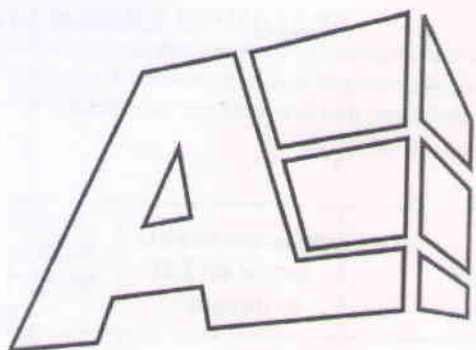
Л.А. Шейкина

инициалы, фамилия

Учетный номер реестра Системы сертификации №

01.00252





**АЛЪЯНС**  
испытательная лаборатория

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "АЛЪЯНС"**  
**ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЪЯНС"**

142211, Московская область, город Серпухов, Береговая улица, 37  
phone: + 7 (977) 878 68 43; email: office@all-sert.ru  
РОСС RU.32457.04РИДО.ИЛ06, сроком действия до 09.06.2025 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

**№ АЛ-22/10-3318 от 03.10.2022 года**

Место проведения испытаний: Испытательная лаборатория «АЛЪЯНС»

Заявитель: Индивидуальный предприниматель Скамароха Татьяна Владимировна. ОГРНИП 311547625900334.  
Юридический адрес: Россия, 662608, Красноярский край, Минусинский район, СНТ Строитель, улица Еловая, дом 3.

Наименование продукции: Картон для плоских слоев гофрированного картона, марки К-0 масса 125 г/м<sup>2</sup>, с бурым слоем.

Изготовитель: Индивидуальный предприниматель Скамароха Татьяна Владимировна. ОГРНИП 311547625900334.  
Юридический адрес: Россия, 662608, Красноярский край, Минусинский район, СНТ Строитель, улица Еловая, дом 3. Адрес производства: Россия, 655163, Республика Хакасия, город Черногорск, улица Энергетиков, дом 3.

Нормативный документ: ГОСТ Р 53207-2008.

Дата получения образца: 19.09.2022

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

### ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ.

«НП» - требование не применяется, испытания не проводились.

«С» - соответствует требованию или результат испытаний положительный.

«НС» - не соответствует требованию или результат испытаний отрицательный

Наименование характеристики по ГОСТ Р 53207-2008	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях
1	2	3		4
<b>п.4 Технические требования</b>				
<b>п.4.1 Характеристики</b>				
п.4.1.1		Картон по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.		
		Наименование показателя	Норма для марки К-0	
	ГОСТ Р 53207-2008 п.6	1. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г	125±6	125
	ГОСТ 21102-97	2. Толщина, мм	0,22	0,22
	ГОСТ 13525.8	3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	540	570
	ГОСТ 12605	5 Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ) верхней стороны, г/м <sup>2</sup> , не более	30,0	26,0
	ГОСТ 10711	6 Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н (кгс), не менее	160 (16)	170 (17)
	ГОСТ 13525.19	9. Влажность, %	8,0 (+1,0/-2,0)	8,0
п.4.1.8	п.4.1.8	На лицевой стороне картона не допускаются складки и морщины длиной более 50 мм, пятна размером более 15 мм в наибольшем измерении, задиры.		Дефектов не обнаружено

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы соответствуют:

ГОСТ Р 53207-2008

Руководитель лаборатории:

Испытатель:



-----конец протокола-----